

MEMORIAL DESCRITIVO DO EQUIPAMENTO

DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

SISTEMA DE PASSADORIA A VAPOR DE CALHA RÍGIDA E ALTO DESEMPENHO (CALANDRA), AUTOMÁTICO, COM COMANDO CLP (CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL) INTEGRADO E UNIFICADO, COM CAPACIDADE DE EVAPORAÇÃO MÁXIMA DE 500 LITROS DE AGUA POR HORA, VELOCIDADE DE PASSADORIA ATE 40 M/MIN, PARA PROCESSAMENTO DE ARTIGOS TÊXTEIS, UTILIZADO EM INDÚSTRIA DE LAVAGEM, PARA PASSAR TECIDOS PLANOS, DOBRAR E EMPILHAR FRONHAS, TOALHAS DE MESA, GUARDANAPOS, O SISTEMA TRABALHA COM 12 KGF/CM2 DE VAPOR E ATÉ 180 GRAUS DE TEMPERATURA, MARCA/MOD: JENSEN, JENROLL EX 12, 1200MM DIÂMETRO DOS 2 ROLOS PARA PASSAR, INTRODUTOR POR PINÇAS AUTOMÁTICO COM 3 ESTAÇÕES DE CARREGAMENTO DE PEÇAS GRANDES E 4 DE PEÇAS PEQUENAS. DE MARCA: JENSEN, MODELO: JENSEN LOGIC FEEDING MACHINE, DOBRADOR DE TECIDOS PLANOS COM 4 EMPILHADORES (MFS FOLDER), DE TOALHAS DE MESA, GUARDANAPOS E FRONHAS ACOPLADOS. DE MARCA: JENSEN, MODELO: CLASSIC S, MFS. TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO: 3X400V 50HZ.

MARCA: JENSEN

MODELO: JENROLL EX 12 1200MM

DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO:

A INTRODUÇÃO DA ROUPA PODE SER REALIZADA POR PINÇAS PNEUMÁTICAS, ATRAVÉS DE SENSORES, QUE ENTREGAM AS PEÇAS EM UM CONJUNTO DE ESTEIRAS DA PASSADEIRA, OS ARTIGOS PASSAM ENTRE OS DOIS ROLOS DA PASSADEIRA E TAMBÉM A CALHA COM AQUECIMENTO A VAPOR ATÉ 180 GRAUS, A SUPERFICIE INTERNA DESTA CALHA É POLIDA E TEM O MESMO DIÂMETRO DO ROLO, DE TAL FORMA QUE O ROLO SE ENCAIXA PERFEITAMENTE NESTA CALHA, COM SISTEMA DE GIRO DO ROLO, ACIONADO POR MOTOR ELETRICO E OUTROS DISPOSITIVOS PROMOVE A ROTACAO CONTROLADA DO ROLO QUE SE ENCAIXA SOBRE A CALHA. APÓS A PASSADORIA OS ARTIGOS SÃO TRANSPORTADOR POR ESTEIRAS E DOBRADOS COM UMA OU DUAS DOBRAS NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DAS PEÇAS, E TRANSVERSALMENTE ATRAVÉS DE UM PEGADOR QUE SÃO EMPILHADOS EM 4 EMPILHADORES PARA FRONHAS, GUARDANAPOS E TOALHAS DE MESA. O SISTEMA POSSUI CONTROLE INTEGRADO DE VELOCIDADE, PARA CONTROLE DOS INVERSORES DE FREQUÊNCIA, SENSORES DE ENTRADA E SAÍDA DOS ARTIGOS, PARA IDENTIFICAÇÃO DAS PEÇAS E DOBRA CORRETA DE ACORDO COM O TAMANHO DA PEÇA. CONTROLE DE SEGURANÇA QUE PARA INTEGRALMENTE O FUNCIONAMENTO DE TODO O SISTEMA, EM CASO DE FALHA EM ALGUM PROCESSO.

APLICAÇÃO:

MÁQUINA UTILIZADA PARA PASSAR TECIDOS PLANOS, DOBRAR E EMPILHAR FRONHAS, GUARDANAPOS.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS:

COMPRIMENTO TOTAL DO SISTEMA: 12.500 MM.

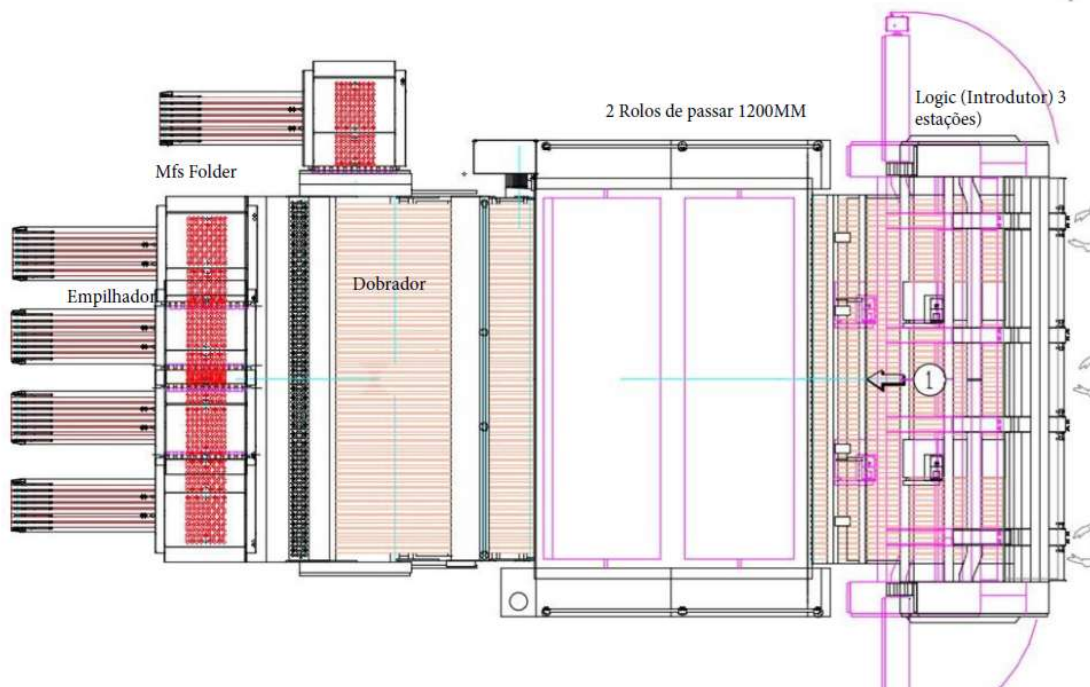
LARGURA DE OPERAÇÃO. 4.000

DIÂMETRO DOS ROLOS 1.200 M.

QUANTIDADE DE ROLOS: 2

DOBRAS SIMULTÂNEAS:4

EMPILHADORES SIMULTÂNEOS 4:



FOTOS EQUIPAMENTO:























Vista Lateral.

Fotos do equipamento Montado em funcionamento.